

## HADROSYSTEM MST wariant C4

Aprobata Techniczna\*: AT-15-5668/2002  
wydana przez Instytut Techniki Budowlanej  
w Warszawie

**Do przeciwkorozyjnego zabezpieczenia:**

- **stalowych obiektów budowlanych** np. estakad, rurociągów, silosów, zbiorników, konstrukcji hal, masztów, podpór budowlanych
- **wielkogabarytowych maszyn i urządzeń** np. dźwigów, koparek, suwnic, itp.

przewidywany okres trwałości  
powyżej 15 lat dla środowisk C4  
wg PN- EN ISO12944

Kolejność warstw	Nr karty informacji technicznej	Nazwa wyrobu	Powierzchnie nowe lub renowacja całkowita **	Zużycie teoretyczne l/m <sup>2</sup>
			Grubość na sucho w µm	
1	2	3	4	5
I	5	Tiksotropowa gruntofarba poliuretanowa dwuskładnikowa <b>HADROFARB MST</b>	60	0,12
II	6 A	Tiksotropowa gruntoemalia poliuretanowa dwuskładnikowa międzywarstwowa <b>GRUNTOMAL MST MAT</b>	60	0,13
III	7	Tiksotropowa emalia poliuretanowa dwuskładnikowa <b>HADROMAL MST</b>	50	0,10
<b>RAZEM</b>			<b>170</b>	

\*\*powierzchnia wpiaskowana do podłoża, całkowicie usunięta stara powłoka

### RAMOWA TECHNOLOGIA MALOWANIA:

<b>Przygotowanie i nakładanie poszczególnych wyrobów HADROSYSTEMU:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zgodnie z kartami informacji technicznej wyrobów - numery kart w tabeli kolumna nr 2</li> </ul>
<b>Przygotowanie powierzchni:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• metodą strumieniowo-ścierną oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1</li> </ul>
<b>Nakładanie HADROSYSTEMU przy zabezpieczeniu nowych obiektów oraz przy renowacji całkowitej:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• na przygotowaną jw. powierzchnię nałożyć natryskiem hydrodynamicznym (bezpowietrznym) pierwszą warstwę HADROFARB MST rozpoczynając nakładanie od krawędzi, a następnie pomalować całą powierzchnię łącznie z krawędziami</li> <li>• następnego dnia (po co najmniej 16 godzinach) nałożyć GRUNTOMAL MST MAT</li> <li>• następnego dnia nałożyć trzecią warstwę nawierzchniową HADROMAL MST</li> <li>• całość zabezpieczenia wymaga kondycjonowania co najmniej 72 godziny w temp. powyżej 15°C</li> <li>• w przypadku nowych konstrukcji spawanych w czasie montażu powierzchnię spoin montażowych i pasa przyspoinowego oczyścić do wymaganego stopnia przygotowania Sa 2 ½, bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć na te miejsca poszczególne warstwy HADROSYSTEMU</li> <li>• w przypadku gdy założenia projektowe przewidują nakładanie warstwy nawierzchniowej dopiero po montażu konstrukcji, całą powierzchnię należy oczyścić z zanieczyszczeń powierzchniowych i nałożyć natryskiem hydrodynamicznym ostatnią warstwę HADROSYSTEMU – HADROMAL MST</li> </ul>
<b>UWAGI:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• w czasie nakładania poszczególnych wyrobów mierzyć grubość powłok "na mokro" za pomocą grzebienia</li> <li>• w razie konieczności dopuszcza się nakładanie wszystkich warstw za pomocą pędzla, kolejne warstwy nakładać po wyschnięciu warstwy poprzedniej</li> </ul>

\*z uwagi na to, że Aprobata Techniczna nie są obowiązkowe, Instytut Techniki Budowlanej nie przedłużył jej ważności